

مقایسه خصوصیات شیمیایی و تجزیه‌پذیری انواع علوفه و سیلاژ سورگوم با ذرت در شرایط آزمایشگاهی و روش کیسه‌های نایلونی

احمد هدایتی پور^{۱*} - محمد خوروش^۲ - غلامرضا قربانی^۳ - عباس المدرس^۴ - محمدرضا عبادی^۵

تاریخ دریافت: ۸۹/۱۲/۱۵

تاریخ پذیرش: ۹۱/۴/۲۰

چکیده

در این آزمایش فراسنجه‌های شیمیایی و تخمیری سه نوع علوفه تازه و سیلاژ سورگوم شامل شیرین، پگاه و اسپیدفید با ذرت در شرایط آزمایشگاهی مقایسه شد. همچنین ضرایب تجزیه‌پذیری علوفه‌ها و سیلاژهای مذکور با روش کیسه‌های نایلونی تعیین گردید. علوفه‌ها در شرایط یکسان کاشت و در حالت شیری خمیری برداشت، سپس در چهار تکرار برای هر زمان نگهداری ۳۰، ۶۰ و ۹۰ روزه، در سیلوهای آزمایشگاهی نگهداری شد. در علوفه‌های تازه، ظرفیت بافاری سورگوم شیرین کمتر از ذرت و سورگوم اسپیدفید بود، و سورگوم اسپیدفید به طور معنی‌داری الیاف نامحلول در شوینده اسیدی بالاتر و کربوهیدرات محلول در آب پایین‌تری نسبت به بقیه داشت. در زمان ۶۰ روزه، سیلاژ ذرت لیگنین نامحلول در اسید کمتری نسبت به سیلاژهای سورگوم شیرین و اسپیدفید داشت و کربوهیدرات محلول در آب آن هم نسبت به همه‌ی سیلاژهای سورگوم همین روند را طی کرد. مقدار اسید لاکتیک در سیلاژهای ذرت و سورگوم پگاه بالاتر از سیلاژهای سورگوم شیرین و اسپیدفید بود. در سیلاژهای سورگوم شیرین و ذرت مقدار اسید استیک بیشتر و مقدار نیتروژن آمونیاکی کمتر از بقیه سیلاژها مشاهده شد. در آزمایش کیسه‌های نایلونی، نرخ تجزیه‌پذیری علوفه تازه‌ی ذرت و سورگوم پگاه به طور معنی‌داری بالاتر از سورگوم شیرین و اسپیدفید بود و همین امر دلیلی بر بالاتر شدن تجزیه‌پذیری مؤثر با سرعت عبور ۰/۰۸ در این دو علوفه شد. در سیلاژها، بخش آهسته تجزیه شونده ذرت بیشتر از سیلاژهای سورگوم بود. در کل، علوفه سورگوم اسپیدفید برای تهیه‌ی سیلاژ نامناسب‌تر بود، و سیلاژ ذرت به دلیل لیگنین نامحلول در اسید کمتر، پتانسیل تجزیه‌پذیری بیشتری داشت.

واژه‌های کلیدی: سیلاژ سورگوم، سیلاژ ذرت، شرایط آزمایشگاهی، روش کیسه‌های نایلونی

مقدمه

سانتیمتر. سورگوم‌ها به طور کلی به دو گروه عمده‌ی علوفه‌ای و دانه‌ای تقسیم‌بندی می‌شوند (۱۷). سورگوم علوفه‌ای به چهار نوع ۱- سورگوم علوفه‌ای هیبرید، ۲- سودان گراس، ۳- سورگوم×هیبرید سودان و ۴- سورگوم شیرین طبقه‌بندی می‌شود (۱۷). در گذشته عموماً سورگوم در مناطقی کشت می‌شد که برای کشت ذرت مساعد نبود، لیکن امروزه با پیدایش سورگوم‌های علوفه‌ای هیبرید (که بنام سورگوم علوفه‌ای هم شناخته می‌شوند)، در شرایط ایده‌آل و مساعد محصولی برابر با ذرت تولید می‌کند (۱۷)، و در جایی که رطوبت عامل محدود کننده است شاید محصول بیشتری نسبت به ذرت داشته باشد (۱۳ و ۱۷). یکی از عمده‌ترین مشکلات تولید پروتئین و محصولات دامی در کشور کمبود علوفه در شرایط خاص جهت تغذیه دام‌هاست. اخیراً در ایران، خشکسالی‌های مکرر باعث گردیده است که هم زارعین و هم پرورش‌دهندگان دام توجه بیشتری به سایر علوفه‌ها از جمله سورگوم پیدا کنند و این علوفه را با توجه به فصل رشد محدود

سورگوم با نام علمی *Sorghum bicolor* [L.] Moench یکی از مهم‌ترین گیاهان علوفه‌ای مناطق خشک و نیمه خشک دنیاست، که به علت سازگاری با شرایط گرم و تا حدی شوری خاک و بالا بودن بازده مصرف آب (۱)، می‌تواند در عرض جغرافیایی ۴۰ درجه شمالی تا ۴۰ درجه جنوبی کره زمین تولید خوبی داشته باشد. دامنه پراکندگی فنوتیپی سورگوم بسیار زیاد است، دامنه‌ای از ظرفیت تولید ۱۰۰۰۰ کیلوگرم دانه در هکتار تا کاملاً نابارور، و از ارتفاع ۵۰ تا ۴۰۰

۱ و ۳- به ترتیب دانش آموخته کارشناسی ارشد، استادیار و استاد گروه علوم دامی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه صنعتی اصفهان

*- نویسنده مسئول: (Email: aa.hedayati@ag.iut.ac.ir)

۴- دانشیار گروه زیست‌شناسی، دانشکده علوم، دانشگاه اصفهان

۵- عضو هیئت علمی گروه علوم دامی، مرکز تحقیقات و آموزش کشاورزی اصفهان

علوفه‌ها توسط خردکن ذرت به اندازه‌های تتوریک ۲ تا ۳ سانتی‌متری خرد و در ۴ تکرار برای هر زمان ۳۰، ۶۰ و ۹۰ روزه در سیلوهای آزمایشگاهی از جنس پی وی سی (که دارای شیر کوچکی برای خروج سباب بودند) سیلو شدند. در انتهای دوره‌ها سیلوها باز شد، بلافاصله pH نمونه‌ها اندازه‌گیری، سپس برای آزمایش‌های بعدی در دمای ۲۰- درجه سانتیگراد در سردخانه نگهداری شدند.

اندازه‌گیری فراسنجه‌های شیمیایی و تخمیری

نمونه‌های علوفه‌ی تازه و سیلاژ، در دمای ۶۰ درجه سانتیگراد و به مدت ۷۲ ساعت در آون خشک و درصد ماده خشک آنها تعیین گردید (۱۵). نمونه‌های آسیاب شده با توری ۱ میلی‌متری در ۶۰۰ درجه سانتیگراد و به مدت ۴ ساعت به منظور تعیین درصد خاکستر قرار داده شدند (۱۵). برای تعیین الیاف نامحلول در شوینده خنثی، الیاف نامحلول در شوینده اسیدی و لیگنین نامحلول در اسید از روش ون‌سوست و همکاران (۲۸) استفاده شد؛ در ضمن برای اندازه‌گیری الیاف نامحلول در شوینده خنثی، آمیلاژ مقاوم به حرارت نیز بکارگرفته شد. پروتئین خام و چربی خام با روش ذکر شده در AOAC (۲۰۰۲) (۲)، و به وسیله دستگاه‌های میکروکلدال^۴ و سوکسله تعیین گردید و برای اندازه‌گیری کربوهیدرات محلول در آب از روش فنول سولفوریک استفاده شد (۵). جهت اندازه‌گیری نیتروژن آمونیاکی روش فلیا (۹)، بکار برده شد و ظرفیت بافاری علوفه‌ها از طریق روش پلاین و همکاران (۲۳)، محاسبه شد، سپس بر اساس مقدار میلی اکسی‌والان هیدروکسید سدیم ۰/۱ نرمان لازم برای رساندن pH از ۳ به ۹ بیان شد. عصاره سیلاژ استخراج شده به نسبت ۱ به ۹ (۲۰ گرم سیلاژ + ۱۸۰ میلی لیتر آب مقطر) برای اندازه‌گیری pH و همچنین برای تعیین مقدار اسیدهای چرب فرار و اتانول استفاده شد (۲۲). برای این امر از اسید کروتونیک به عنوان استاندارد داخلی و از دستگاه کروماتوگرافی گازی^۵ با ستون موئینه‌ای به عرض ۰/۳۲ میلی‌متر، طول ۲۵ متر، قطر ذرات داخلی ۰/۳ میکرون و یک شناساگر یونیزاسیون حرارتی استفاده شد. برای تعیین اسید لاکتیک از پراهیدروکسی بی‌فنیل به عنوان معرف و از لیتیوم لاکتات برای تهیه محلول‌های استاندارد استفاده شد، سپس نمونه‌ها در طول موج ۵۶۵ نانومتر و بوسیله دستگاه اسپکتوفتومتری خوانده شدند (۱۲).

تعیین تجزیه‌پذیری به روش کیسه‌های نایلونی

برای تعیین ضرایب تجزیه‌پذیری ماده خشک از روش استاندارد شده کیسه‌های نایلونی که توسط ونزانت و همکاران (۲۹)، در سال ۱۹۹۸ ارائه شد به عنوان مرجع استفاده شد. به این منظور جیره‌ها که توسط نرم افزار NRC^۶ در سطح نگهداری تهیه شده بود، به دو رأس

در کشور، به صورت سیلوشده مصرف کنند. در گزارش جامعی که مرکز تحقیقات و ترویج کشاورزی تگزاس ارائه داده است، میانگین قابلیت هضم سیلاژهای سورگوم^۱ ۹۴/۲ درصد سیلاژ ذرت بود (۱۳). به طور مشابه در مطالعات دیگری پتانسیل تجزیه‌پذیری ماده خشک به روش کیسه‌های نایلونی در سیلاژ ذرت بیشتر از سیلاژ سورگوم بود (۶). اما در مطالعه وارد و همکاران (۳۰) بین قابلیت هضم (در شرایط حیوانی) سیلاژهای ذرت و سورگوم^۲ تفاوتی وجود نداشت؛ همچنین هر دو سیلاژ به خوبی حفظ شده و pH آنها به ترتیب برابر ۳/۹ و ۴/۰۹ بود. در مطالعه دیگری که برای مقایسه بین واریته‌های جدید سورگوم علوفه‌ای انجام شد، مقدار کربوهیدرات محلول در آب چهار واریته به شکل قابل قبولی بالا بود. همچنین مقدار پروتئین خام و خاکستر که باعث افزایش ظرفیت بافاری می‌شود، کمتر از مقداری بود که در تهیه سیلاژ تداخل ایجاد کند (۱۵).

ارائه‌ی این نوع هیبریدهای جدید و آرایش وسیع فنوتیپی آنها سوالاتی درباره ارزش غذایی انواع سورگوم‌ها و مقایسه با ذرت و ارقام دیگر سورگوم ایجاد کرده است، و اجرای طرح‌های تحقیقاتی برای انتخاب سازگارترین و مناسب‌ترین هیبرید و یا رقم برای تهیه سیلاژ ضروری به نظر می‌رسد. هدف از این مطالعه، مقایسه فراسنجه‌های شیمیایی و تخمیری سه نوع علوفه‌ی تازه و سیلاژ سورگوم شامل شیرین، پگاه و اسپیدفید با علوفه و سیلاژ ذرت بود. همچنین ضرایب و پتانسیل تجزیه‌پذیری علوفه‌های تازه و سیلاژهای مورد مطالعه تعیین شد.

مواد و روش‌ها

کاشت و برداشت علوفه‌ها

بذر علوفه‌های مورد استفاده در این تحقیق به روش ردیفی و پشته‌ای با فاصله‌ی کاشت ۷۵ سانتیمتر بین ردیف‌ها و ۱۰ سانتی‌متر بین بوته‌ها کاشته شد. در این مطالعه سه نوع بذر علوفه‌های سورگوم کاشته شده شامل: ۱- سورگوم شیرین رقم ایتالیایی، ۲- سورگوم هیبریدی به نام پگاه (که با دو رگ‌گیری یک والد خارجی با یک والد داخلی حاصل شده است)، و ۳- هیبرید سورگوم علوفه‌ای وارداتی به نام اسپیدفید بود. همچنین واریته‌ی ذرت علوفه‌ای کشت شده هیبرید^۳ ۷۰۴ در نظر گرفته شد. ۳۰۰ کیلوگرم فسفات آمونیوم و ۱۰۰ کیلوگرم سولفات پتاسیم در هکتار به هنگام کاشت و ۳۰ روز بعد از کاشت ۱۰۰ کیلوگرم اوره در هکتار به صورت سرک به مزرعه داده شد. علوفه‌های سورگوم در سن ۱۱۰ روزگی و در مرحله‌ی شیری خمیری، و علوفه‌ی ذرت در حدود یک سوم خط شیری و در ۹۵ روزگی برداشت شد.

4- Auto Analyzer kjeltec 1030 Sweden
5- Crompack, Netherlands 9002 model CP
6- National Research Council

1- Brown mid-rib
2- NK300 Variety
3- KSC704

جدول ۲- ترکیبات شیمیایی علوفه‌های تازه ذرت و سورگوم (درصد ماده خشک)

NFC ^A	NH ₃ ^V	WSC ¹	EE ^o	ADL ^z	ADF ^T	NDF ^T	Ash	CP	pH	BC ¹	DM	واریته
۴۱/۱۳ ^a	۰/۲۰۲ ^a	۱۰/۵۰ ^a	۲/۹۳ ^a	۱/۷۵ ^b	۲۲/۵ ^b	۴۲/۶ ^c	۶/۳۰ ^b	۷/۲۰ ^b	۵/۱۳ ^b	۷۶۰ ^b	۳۰/۹۲	ذرت
۳۹/۵۳ ^a	۰/۱۰۹ ^b	۸/۷۰ ^a	۳/۲۱ ^a	۲/۵۶ ^b	۲۳/۳ ^b	۴۵/۴ ^{bc}	۶/۶۲ ^b	۵/۲۴ ^c	۴/۵۷ ^c	۵۲۰ ^c	۳۳	سورگوم شیرین
۳۴/۴۶ ^b	۰/۰۸۵ ^b	۹/۵۶ ^a	۳/۵۰ ^a	۲/۵۰ ^b	۲۴/۱ ^b	۴۹/۱ ^b	۷/۱۰ ^b	۵/۸۷ ^c	۴/۶۱ ^c	۶۰۰ ^{bc}	۳۲/۹۳	سورگوم پگاه
۱۸/۹۳ ^c	۰/۱۱۵ ^b	۴/۲۶ ^b	۳/۷۳ ^a	۶/۶۳ ^a	۲۹/۶ ^a	۵۸ ^a	۱۰/۵۴ ^a	۸/۷۶ ^a	۵/۹۸ ^a	۱۱۴۰ ^a	۳۳/۵۰	سورگوم اسپیدفید
۰/۸۱	۰/۰۱۶	۰/۵۰	۰/۱۶	۰/۳۵	۰/۸۶	۱/۲۲	۰/۲۱	۰/۱۸	۰/۰۳	۴۱/۱۵	۰/۶۹	S.E.M ⁴

۱- ظرفیت بافری (meq/kg)، ۲-الیاف نامحلول در شوینده خنثی، ۳-الیاف نامحلول در شوینده اسیدی، ۴-لیگنین نامحلول در اسید، ۵-عصاره اتری، ۶-کربوهیدرات محلول در آب، ۷- نیتروژن آمونیاکی، ۸- (الیاف نامحلول در شوینده خنثی+عصاره اتری+پروتئین+خاکستر)-۱۰۰=کربوهیدرات غیر فیبری، ۹- خطای استاندارد میانگین. میانگین داده‌هایی که در ستون‌های مشابه، دارای حروف مختلف می‌باشند به طور معنی داری با یکدیگر تفاوت دارند ($P < 0.05$).

ترکیبات شیمیایی سیلاژها در زمان ۶۰ روزه

ماده خشک سیلاژ ذرت به طور معنی‌داری کمتر از سیلاژهای سورگوم شد که از ماده خشک کمتر علوفه‌ی ذرت تبعیت کرده است (جدول ۳). ترتیب pH سیلاژهای مورد آزمایش با روند کربوهیدرات محلول در آب از دست رفته و اسید لاکتیک تولیدی همخوانی داشت، با این حال تنها pH سیلاژ سورگوم اسپیدفید بالاتر از سیلاژ ذرت شد ($P < 0.05$).

معنی‌داری پروتئین خام سیلاژهای سورگوم و ذرت با پروتئین خام علوفه‌های تازه شباهت زیادی داشت. البته شایان ذکر است تغییرات درصد ترکیبات شیمیایی سیلاژها نسبت به علوفه‌شان به مقدار کربوهیدرات محلول در آب تخمیر شده علوفه مورد نظر هم بستگی دارد. ترتیب درصد الیاف نامحلول در شوینده خنثی سیلاژها به مقدار زیادی به الیاف نامحلول در شوینده خنثی علوفه‌ها شبیه بود، ولی غیر معنی‌دار بودن اختلاف سیلاژ ذرت با سیلاژ سورگوم پگاه بر خلاف علوفه‌هایشان، شاید بدلیل کاهش الیاف نامحلول در شوینده خنثی سورگوم پگاه بدلیل تجزیه و یا حل شدن همی سلولز در طول فرایند تخمیر بوده است؛ همانطور که در مطالعه‌ی میرون و همکاران (۱۵)، باز یافت کمتر همی سلولز سیلاژ سورگوم رگبرگ قهوه‌ای ۱۰۱ نسبت به علوفه‌اش، حل شدن همی سلولز در این سیلاژ عنوان شد. همبستگی بین درصد الیاف نامحلول در شوینده خنثی با درصد الیاف نامحلول در شوینده اسیدی، لیگنین نامحلول در اسید، نیتروژن آمونیاکی و کربوهیدرات محلول در آب به ترتیب برابر ۰/۸۵، ۰/۹۵، ۰/۴۱ و ۰/۱۲ بود، که با یافته‌های پدرسون و همکاران (۲۰)، که از بررسی ۴۹ هیبرید سورگوم علوفه‌ای حاصل شده، شباهت داشت. هر چند که در مطالعه آنها همبستگی با مقدار قند علوفه منفی گزارش شد. درصد لیگنین نامحلول در اسید سیلاژ ذرت به طور معنی‌داری کمتر از سیلاژهای سورگوم شیرین و اسپیدفید بود که به نظر می‌رسد بیشتر مربوط به خصوصیات ژنتیکی و ذاتی سیلاژ ذرت باشد (۳ و ۷).

علوفه‌ی تازه‌ی سورگوم اسپیدفید بیشترین درصد الیاف نامحلول در شوینده خنثی را دارا بود و مقدار این ترکیب در سیلاژ ذرت کمتر از سورگوم پگاه و اسپیدفید شد ($P < 0.05$)، که مطابق با برخی یافته‌هاست که نشان می‌دهد ذرت علوفه‌ای نسبت به سورگوم علوفه‌ای الیاف نامحلول در شوینده خنثی کمتری دارد (۳۰). البته درصد الیاف نامحلول در شوینده خنثی، الیاف نامحلول در شوینده اسیدی و لیگنین نامحلول در شوینده اسیدی علوفه‌ها به مرحله برداشت هم بستگی دارد (۴)، و مقایسه ترکیبات شیمیایی علوفه‌ها در آزمایش‌های مختلف با زمان‌های برداشت متفاوت شاید نتایج متناقضی به همراه داشته باشد.

همچنین اختلاف معنی‌داری بین الیاف نامحلول در شوینده اسیدی سورگوم اسپیدفید با دیگر علوفه‌های تازه وجود داشت. تفاوت معنی‌دار در درصد لیگنین نامحلول در اسید در علوفه‌ها دقیقاً مشابه الیاف نامحلول در شوینده اسیدی شد که در مقایسه با الیاف نامحلول در شوینده اسیدی نشان می‌دهد که شاید درصد سلولز بین علوفه‌ها تقریباً برابر یکدیگر بوده است (۱۵). درصد کربوهیدرات محلول در آب علوفه‌ی تازه‌ی سورگوم اسپیدفید کمتر از سه علوفه‌ی دیگر بود ($P < 0.05$)، ولی این مقدار در سه علوفه‌ی ذرت، سورگوم شیرین و پگاه تفاوت معنی داری با یکدیگر نداشت و بیشتر از حداقل مقداری (۵ درصد ماده خشک) بود که برای ایجاد تخمیر مطلوب در سیلاژ به آن اشاره شده است (۱۴).

درصد نیتروژن آمونیاکی علوفه‌ی تازه‌ی ذرت به طور معنی‌داری بیشتر از سه علوفه‌ی دیگر بود. هر چند مقدار نیتروژن آمونیاکی در گیاه به عوامل زیادی بستگی دارد، ولی دلیل آن شاید ماده خشک کمتر علوفه و در نتیجه نابالغ‌تر بودن سیلاژ ذرت بوده است که هنوز به مرحله‌ی آنابولیزم سه علوفه دیگر با ماده خشک بیشتر نرسیده است. چون در مطالعات قبلی نشان داده شده است که با پیشرفت رشد و نمو در گیاه، ترکیبات نیتروژنی بیشتر به صورت پروتئین و آمینو اسید ذخیره می‌شوند (۱۱).

جدول ۳- ترکیبات شیمیایی سیلاژهای ۳۰، ۶۰ و ۹۰ روزه، مقایسه بین سیلاژهای ۶۰ روزه و اثر زمان (درصد ماده خشک)

واریته	زمان	DM ^۱	pH	CP ^۲	Ash ^۳	NDF ^۴	ADF ^۵	ADL ^۶	WSC ^۷	NH ₃ ^۸	NFC ^۹	Lac ^{۱۰}	Ace ^{۱۱}	Eth ^{۱۲}
ذرت	۳۰	۳۱/۶	۳/۸۲	۷/۴۹	۵/۷۱	۴۸/۷	۲۲/۱	۱/۹۸	۲/۲	-/۳۷	۳۵/۶	۳/۲۳	۱/۴۶	۱/۶۳
	۶۰	۳۰/۴۷ ^b	۳/۸۵ ^b	۷/۲۴ ^{ab}	۵/۸ ^b	۴۵/۲ ^c	۲۳/۶ ^b	۲/۱ ^c	۱/۶۳ ^b	-/۳۵ ^b	۲۸/۳ ^a	۳/۶ ^a	۲/۱۴ ^a	۱/۵۳ ^{ab}
	۹۰	۲۹/۶	۳/۹۸	۷/۰۵	۶/۲	۴۴/۸	۲۳/۶	۲/۱۵	۱/۶	-/۵۱	۲۸/۲	۳/۸۵	۲/۱۳	۲
اثر زمان		*			*					*	*	*	*	
سورگوم شیرین	۳۰	۳۴/۳۷	۳/۹۴	۵	۵/۵	۵۱/۷۴	۲۳/۰۳	۳/۱۴	۳/۹۳	-/۳۹	۳۳/۵	۲/۲	۲/۱	۱/۸۳
	۶۰	۳۳/۱۵ ^a	۳/۹۳ ^{ab}	۵/۴۹ ^c	۶/۴۸ ^b	۵۱/۱ ^b	۲۳/۸ ^b	۳/۲۲ ^b	۳/۳۶ ^a	-/۴۰ ^b	۳۳/۴۶ ^b	۲/۱۹ ^b	۲/۴۱ ^a	۱/۷۳ ^a
	۹۰	۳۳/۲۳	۴/۰۳	۶	۶/۸۳	۴۶/۵	۲۴/۰۶	۳/۶۲	۲/۸۳	-/۵	۳۶/۱	۲/۸۳	۲/۷۸	۱/۵
اثر زمان				*	*				*	*	*	*	*	
سورگوم پگاه	۳۰	۳۲/۵۵	۳/۶۳	۵/۶	۷/۷	۵۰/۲	۲۲/۹	۲/۵۴	۳/۶	-/۴۸	۳۳/۲	۳/۴	-/۹۵	۱
	۶۰	۳۲/۴۹ ^a	۳/۸۹ ^{ab}	۶/۴۱ ^{bc}	۸/۰۸ ^a	۴۶/۹ ^{bc}	۲۱/۷ ^b	۲/۵۰ ^{bc}	۳/۰۶ ^a	-/۵۵ ^a	۳۵ ^{ab}	۳/۴۳ ^a	۱/۰۵ ^b	۱/۸۷ ^a
	۹۰	۳۳/۶	۳/۸۷	۶/۴۲	۸/۹۶	۴۵/۰۳	۲۲	۲/۸	۲/۴۶	-/۵۴	۳۵/۸	۳/۸	۱/۵۳	۱/۷
اثر زمان				*	*			*	*	*	*	*	*	
سورگوم اسپیدفید	۳۰	۳۳	۴/۱۱	۷/۳	۹/۲۱	۵۷/۲	۲۸/۱	۵/۱۱	۳/۱۳	-/۴۶	۲۱/۶	۱/۷۶	۱/۲۱	-/۵
	۶۰	۳۳/۶۷ ^a	۴/۱۰ ^a	۷/۶۳ ^a	۹/۳۴ ^a	۵۷/۱ ^a	۲۸/۲ ^a	۵/۱۴ ^a	۲/۳۳ ^{ab}	-/۵۲ ^a	۲۱/۸۴ ^c	۲/۰۲ ^b	۱/۳۲ ^b	-/۷۴ ^b
	۹۰	۳۳/۷۶	۴	۸/۵	۹/۸	۵۶/۰۳	۲۹/۳	۵/۷	۲/۳۶	-/۵۸	۲۳/۱	۲/۳۱	۱/۵۷	-/۷۸
اثر زمان								*	*	*	*	*	*	
خطای استاندارد ^{۱۳}		۰/۳۷	۰/۰۵	۰/۲۸	۰/۲۹	۱/۱۵	۰/۸۴	۰/۳۳	۰/۳	۰/۰۳۳	۱/۱	۰/۰۸۱	۰/۱۱	۰/۲

۱- ماده خشک، ۲- پروتئین خام، ۳- خاکستر، ۴- الیاف نامحلول در شوینده خنثی، ۵- الیاف نامحلول در شوینده اسیدی، ۶- لیگنین نامحلول در اسید، ۷- کربوهیدرات محلول در آب، ۸- نیتروژن آمونیاکی، ۹- (الیاف نامحلول در شوینده خنثی+عصاره اتری+پروتئین+خاکستر)--۱۰=کربوهیدرات غیر فیبری، ۱۰-لاکتات، ۱۱-استات، ۱۲-اتانول، ۱۳- خطای استاندارد میانگین در زمان ۶۰ روزه. میانگین‌های هر ستون با حروف غیرمشترک دارای اختلاف معنی دار می باشند ($P < 0.05$)

از بررسی مقدار اسید لاکتیک و استیک سیلاژها می‌توان به این نتیجه رسید که چون در تخمیر همگن مقدار اسید لاکتیک نسبت به کل اسیدهای چرب فرار بالاتر از ۶۰ درصد است (۲۶)، شاید تخمیر سیلاژ سورگوم پگاه و ذرت بیشتر از نوع همگن بوده و چون مقدار اسیدهای چرب فرار در سیلاژ ذرت بیشتر بود، احتمالاً تعداد کلنی باکتری بر روی علوفه‌های ذرت^۱ بیشتر بوده است؛ اگر چه در مطالعاتی نشان داده شد که تعداد کلنی باکتری موجود بر روی علوفه ذرت و سورگوم برابر است (۱۹). سورگوم شیرین با توجه به مقدار کربوهیدرات محلول در آب قابل قبول در علوفه‌اش، شاید باکتری‌های تخمیر کننده ناهمگن آن بیشتر از همگن بوده است (چون درصد اسید لاکتیک به کل اسیدهای چرب فرار آن کمتر بود). یافته‌های پیشین هم در مورد نوعی سورگوم^۲ نشان داد که باکتری‌های تخمیر کننده ناهمگن^۳ در این علوفه غالب است (۲۷). سیلاژ سورگوم اسپیدفید هم

کربوهیدرات محلول در آب باقیمانده در سیلاژ ذرت کمترین ($P < 0.05$)، و در سیلاژ سورگوم پگاه و شیرین بیشترین مقدار را داشت؛ مقدار کمتر کربوهیدرات محلول در آب سیلاژ یک مزیت محسوب می‌شود و ممکن است در هنگام تغذیه و تخمیر ثانویه در سیلاژ باعث کاهش رشد مخمرها و کپک‌ها شود (۱۵). درصد نیتروژن آمونیاکی سیلاژ سورگوم پگاه و اسپیدفید به طور معنی‌داری بیشتر از سیلاژ ذرت و سورگوم شیرین بود؛ بالا بودن درصد نیتروژن آمونیاکی در سیلاژ سورگوم پگاه و اسپیدفید بعید است از فعالیت وسیع کلستریدیوم‌ها باشد، چرا که مقدار اسید بوتیریک و پروپیونیک در هر چهار سیلاژ ناچیز (داده‌های آنها ذکر نشده است) و کمتر از ۰/۰۵ درصد بود (۲۶).

درصد اسید لاکتیک در سیلاژهای ذرت و سورگوم پگاه به طور معنی‌داری از سیلاژهای سورگوم اسپیدفید و شیرین بیشتر شد و این مورد در سیلاژهای با ماده خشک تقریباً برابر می‌تواند یک مزیت محسوب شود (۲۶). درصد اسید استیک در سیلاژهای ذرت و سورگوم شیرین بیشتر از سیلاژهای سورگوم پگاه و اسپیدفید شد ($P < 0.05$).

- 1- Epiphytic
- 2- Sugardrip variety
- 3- *Leuconostoc ssp*

به همین دلیل مقدار اسید لاکتیک، اسید استیک و نیتروژن آمونیاکی هم در سیلاژ ۹۰ روزه افزایش یافت ($P < 0.05$). روند کاهشی مقدار کربوهیدرات محلول در آب و الیاف نامحلول در شوینده خنثی در طی زمان شاید باعث افزایش معنی دار درصد خاکستر سیلاژهای ۶۰ و ۹۰ نسبت به سیلاژ ۳۰ روزه بوده است.

درصد الیاف نامحلول در شوینده خنثی در سیلاژ پگاه ۳۰ روزه به طور معنی داری بالاتر از زمان‌های ۶۰ و ۹۰ روزه بود و به مقدار این ترکیب در علوفه نزدیکتر بود. در سیلاژ ۹۰ روزه درصد کربوهیدرات محلول در آب کمتر از بقیه زمان‌ها شد ($P < 0.05$)، که شاید همین دلیلی برای بالاتر شدن درصد خاکستر در سیلاژ ۹۰ روزه نسبت به بقیه زمان‌ها بوده است. درصد استات در سیلاژ ۹۰ روزه و درصد اتانول در سیلاژهای ۶۰ و ۹۰ روزه بیشتر از زمان‌های دیگر بود ($P < 0.05$)، که شاید به دلیل دخیل شدن همی سلولز آزاد شده (۱۴) و کربوهیدرات محلول در آب در فرآیند تخمیر بوده است.

در سیلاژ سورگوم اسپیدیفید فقط درصد نیتروژن آمونیاکی در زمان ۹۰ روزه بیشتر از زمان‌های دیگر شد ($P < 0.05$). احتمالاً برخی از میکروارگانیسم‌ها هنوز در محیط سیلاژ فعال بوده و باعث تجزیه پروتئین‌ها و اسیدهای آمینه شده‌اند.

ضرایب تجزیه‌پذیری در علوفه‌های تازه

ضریب a در علوفه‌ی تازه‌ی سورگوم اسپیدیفید به طور معنی داری کمتر از علوفه‌های سورگوم شیرین و پگاه بود (جدول ۴). با توجه به پایین تر بودن معنی دار کربوهیدرات محلول در آب علوفه‌ی سورگوم اسپیدیفید در مقایسه با بقیه علوفه‌ها این روند برای این علوفه قابل انتظار بود. ضریب a در سورگوم پگاه بیشتر از علوفه ذرت شد ($P < 0.05$)، با توجه به اینکه مقدار کربوهیدرات غیرفیبری علوفه ذرت بیشتر از علوفه‌ی سورگوم پگاه بود و کربوهیدرات غیرفیبری (که بخش اعظم آن شامل نشاسته می‌شود) بیشتر در بخش با پتانسیل تجزیه‌پذیری کند یا b قرار می‌گیرد، لذا همین امر شاید باعث تفاوت معنی دار بخش a ذرت و سورگوم پگاه بوده است.

به دلیل ضعف در مقدار کربوهیدرات محلول در آب، مقدار اسید لاکتیک و اسید استیک آن کمتر از بقیه سیلاژها بود.

درصد اتانول در سیلاژهای سورگوم شیرین و پگاه به طور معنی داری بالاتر از سورگوم اسپیدیفید بود ولی تفاوتی با سیلاژ ذرت نداشت ($P > 0.05$). اتانول در سیلاژ یا بر اثر فعالیت مخمرها (از طریق تبدیل قند و اسید لاکتیک به الکل) و یا بر اثر فعالیت باکتری-های تخمیرکننده غیر همگن به وجود می‌آید (۲۶). در اثر فعالیت مخمرها pH بالا قابل انتظار است (۲۶)، و با توجه به pH قابل قبول در سیلاژها احتمالاً تخمیر ناهمگن باعث تولید اتانول در سیلاژها بوده است.

مقایسه ترکیبات شیمیایی سیلاژها در زمان های مختلف

ماده خشک و مقدار الیاف نامحلول در شوینده خنثی در سیلاژ ذرت زمان ۳۰ روزه به طور معنی داری بیشتر از زمان ۹۰ روزه بود و با زمان ۶۰ روزه تفاوت معنی داری نداشت (جدول ۳). مقدار استات در زمان ۳۰ روزه، کمتر از زمان‌های ۶۰ و ۹۰ روزه بود، که شاید به دلیل دخیل نشدن همی سلولز در تخمیر به دلیل بیشتر بودن معنی دار الیاف نامحلول در شوینده خنثی بوده است (۱۵). مقدار نیتروژن آمونیاکی در سیلاژ ۹۰ روزه بیشتر از زمان‌های دیگر بود ($P < 0.05$)، که شاید وجود رطوبت بیشتر این سیلاژ نسبت به بقیه باعث شده محیط برای رشد برخی از میکروارگانیسم‌ها هنوز فراهم بوده و باعث پروتئولیز برخی از پروتئین‌ها شده باشد؛ شاید هم محیط اسیدی سیلاژ دلیل پروتئولیز پروتئین‌ها بوده است (۲۶).

در سیلاژ سورگوم شیرین، الیاف نامحلول در شوینده خنثی زمان ۹۰ روزه به طور معنی داری کمتر از زمان‌های ۳۰ و ۶۰ روزه شد، که احتمالاً نشان دهنده آزاد سازی بیشتر همی سلولز با افزایش مدت زمان سیلو کردن در سیلاژ سورگوم شیرین است. همچنین مقدار کربوهیدرات محلول در آب سیلاژهای ۹۰ روزه کمتر از زمان‌های ۳۰ و ۶۰ روزه شد ($P < 0.05$). کم شدن کربوهیدرات محلول در آب نشان دهنده‌ی فعال بودن برخی از میکروارگانیسم‌ها در سیلاژ است،

جدول ۴- فراسنجه‌های تجزیه‌پذیری علوفه‌های تازه ذرت و سورگوم (درصد ماده خشک)

واریته	a^1	b^2	c^3	تجزیه‌پذیری ^۴ مؤثر ۰/۰۲	تجزیه‌پذیری مؤثر ۰/۰۵	تجزیه‌پذیری مؤثر ۰/۰۸	پتانسیل تجزیه پذیری	۰۱۰۰- (a+b)
ذرت	۳۲/۹۰ ^{bc}	۴۲/۴۰ ^a	۰/۰۳۹ ^a	۶۰/۹۵ ^a	۵۱/۴۰ ^{ab}	۴۶/۷۰ ^{ab}	۷۵/۶۵ ^a	۲۴/۳۵ ^b
سورگوم شیرین	۳۴/۳۵ ^{ab}	۴۱/۴۵ ^{ab}	۰/۰۲۵ ^b	۵۷/۲۵ ^a	۴۸/۰۵ ^{bc}	۴۴/۱۵ ^b	۷۵/۴۵ ^a	۲۴/۲۰ ^b
سورگوم پگاه	۳۶/۴۵ ^a	۳۴/۴۰ ^b	۰/۰۴۵ ^a	۶۰/۱۰ ^a	۵۲/۸۰ ^a	۴۸/۹۵ ^a	۷۱/۵۰ ^{ab}	۲۸/۵۰ ^a
سورگوم اسپیدیفید	۳۰/۸۰ ^c	۳۹/۸۵ ^{ab}	۰/۰۲۶ ^b	۵۳/۱۰ ^b	۴۴/۲۰ ^c	۴۰/۴۰ ^c	۷۰/۱۵ ^b	۲۹/۲۵ ^a
SEM ^۵	۰/۶	۰/۸۹	۰/۰۰۳	۰/۸۳	۰/۹۵	۰/۹۳	۰/۹۲	۰/۸۵

۱- بخش سریع تجزیه‌شونده یا محلول، ۲- بخش با تجزیه‌پذیری کند، ۳- ثابت نرخ تجزیه‌پذیری یا k_d ، ۴- تجزیه‌پذیری مؤثر با سرعت عبور ۰/۰۲ در ساعت، ۵- بخش غیر قابل تجزیه، ۶- خطای استاندارد میانگین. میانگین‌های هر ستون با حروف غیرمشترک دارای اختلاف معنی دار می‌باشند ($P < 0.05$)

جدول ۵- فراسنجه‌های تجزیه‌پذیری سیلاژهای ذرت و سورگوم در زمان ۶۰ روزه (درصد ماده خشک)

وارتبه	a ^۱	b ^۲	C ^۳	تجزیه- پذیری ^۴ مؤثر ۰/۰۲	تجزیه‌پذیری مؤثر ۰/۰۵	تجزیه‌پذیری مؤثر ۰/۰۸	پتانسیل تجزیه پذیری	- ۱۰۰ (a+b)
ذرت	۳۵/۴ ^a	۴۹/۸۵ ^a	۰/۰۴۱ ^b	۶۸/۸۵ ^a	۵۷/۸۰ ^a	۵۲/۳ ^a	۸۵/۲۵ ^a	۱۴/۷۵ ^c
سورگوم شیرین	۳۵/۸ ^a	۳۷/۶۵ ^b	۰/۰۳۹ ^{bc}	۶۰/۵۵ ^b	۵۲/۱۵ ^b	۴۸ ^b	۷۳/۴۵ ^b	۲۶/۵۵ ^b
سورگوم پگاه	۳۷ ^a	۳۵/۸۰ ^b	۰/۰۵۳ ^a	۶۲/۹۰ ^b	۵۵/۲۵ ^{ab}	۵۱/۱ ^{ab}	۷۲/۸۰ ^b	۳۷/۲۰ ^b
سورگوم اسپیدفید	۳۲/۶ ^b	۳۶/۲۰ ^b	۰/۰۳۰ ^c	۵۴/۳۵ ^c	۴۶/۲۰ ^c	۴۲/۵ ^c	۶۸/۷۵ ^c	۳۱/۲۵ ^a
SEM ^۵	۰/۳۵	۰/۵۱	۰/۰۰۲	۰/۴۸	۰/۵۵	۰/۵۴	۰/۵۳	۰/۴۹

۱-بخش سریع تجزیه‌شونده یا محلول، ۲-بخش با تجزیه‌پذیری کند، ۳- ثابت نرخ تجزیه‌پذیری یا k_d ، ۴- تجزیه‌پذیری مؤثر با سرعت عبور ۰/۰۲ در ساعت، ۵- بخش غیر قابل تجزیه، ۶- خطای استاندارد میانگین. میانگین‌های هر ستون با حروف غیرمشترک دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند ($P < ۰/۰۵$)

ضریب b در سیلاژ ذرت به طور معنی‌داری بالاتر از بقیه سیلاژها شد؛ دلیل آن را شاید بتوان مقدار کربوهیدرات‌های غیر فیبری سیلاژ ذرت دانست که به طور معنی‌داری از سیلاژهای سورگوم شیرین و اسپیدفید بیشتر شد و نسبت به سورگوم پگاه هم مقدار عددی بیشتری داشت. علاوه بر این پایین بودن مقدار لیگنین نامحلول در اسید سیلاژ ذرت دلیل هضم بیشتر لیاف نامحلول در شوینده خنثی و لیاف نامحلول در شوینده اسیدی بوده (۳، ۱۰ و ۲۱)، و در نتیجه باعث افزایش ضریب b در این سیلاژ شده‌است. ثابت نرخ تجزیه‌پذیری در سیلاژ سورگوم پگاه بالاتر ($P < ۰/۰۵$) و در سورگوم اسپیدفید پایین‌تر از مابقی سیلاژها شد، که از مقدار این ضریب در علوفه‌شان نشأت گرفته بود. تجزیه‌پذیری مؤثر با سرعت‌های عبور ۰/۰۲ در سیلاژ ذرت به طور معنی‌داری بیشتر از بقیه سیلاژها بود، که نشان دهنده کمتر بودن لیگنین نامحلول در اسید و بالاتر بودن ضریب b در این سیلاژ است. این اختلاف معنی‌دار در مطالعات کلمبینی و همکاران (۶) در مورد سیلاژ ذرت و انواع سیلاژ سورگوم هم نشان داده شد. تجزیه‌پذیری مؤثر با سرعت عبور ۰/۰۵ و ۰/۰۸ سیلاژ سورگوم پگاه با سیلاژ ذرت تفاوتی نداشت ($P < ۰/۰۵$)، که از مقادیر تقریباً برابر لیگنین نامحلول در اسید آن‌ها نشأت می‌گیرد. پتانسیل تجزیه‌پذیری هم در سیلاژ ذرت بیشتر از بقیه سیلاژها شد ($P < ۰/۰۵$)، که از مجموع ضرایب a و b ناشی شده است. بیشتر بودن پتانسیل تجزیه‌پذیری مطابق با یافته‌های آیدین و همکاران (۳) در مورد سیلاژ ذرت و سورگوم معمولی بود که با گزارشات دیگر محققان هم همخوانی دارد (۱۰). ظاهراً مقدار عددی پتانسیل تجزیه‌پذیری برای سیلاژ ذرت با یافته‌های اردمن و همکاران (۸) و پیرمحمدی و همکاران (۲۱) که مقدار آن را به ترتیب برابر ۸۳/۵ و ۸۶ درصد گزارش کردند، نزدیک است. ترتیب معنی‌داری بخش $(a+b) - ۱۰۰$ یا غیرقابل تجزیه، معکوس روند پتانسیل تجزیه‌پذیری را طی کرد و نشان داد سیلاژ ذرت کمترین بخش غیرقابل تجزیه را داراست.

علوفه‌ی تازه‌ی ذرت به طور معنی‌داری دارای بخش b بیشتر نسبت به علوفه‌ی سورگوم پگاه بود. با توجه به بالاتر بودن معنی‌دار مقدار کربوهیدرات‌های غیر فیبری و پائین‌تر بودن (هر چند غیر معنی‌دار) لیگنین نامحلول در اسید در علوفه‌ی ذرت این داده‌ها قابل توجیه است.

نرخ تجزیه‌پذیری سیلاژهای ذرت و سورگوم پگاه بیشتر از سورگوم شیرین و اسپیدفید بود ($P < ۰/۰۵$). ترتیب معنی‌داری تجزیه‌پذیری مؤثر با سرعت عبور ۰/۰۲ دقیقاً معکوس با داده‌های مربوط به لیگنین نامحلول در اسید و لیاف نامحلول در شوینده اسیدی بود و مؤید این مطلب می‌باشد که افزایش مقدار لیگنین نامحلول در اسید و لیاف نامحلول در شوینده اسیدی همبستگی منفی با تجزیه-پذیری مؤثر دارد (۳، ۱۰ و ۲۱). کاهش تجزیه‌پذیری مؤثر در سرعت‌های عبور ۰/۰۵ و ۰/۰۸ در سورگوم شیرین نسبت به سورگوم پگاه احتمالاً به دلیل بالاتر بودن ضریب c در سیلاژ سورگوم پگاه بوده است.

ضرایب تجزیه‌پذیری در سیلاژهای ۶۰ روزه

در سیلاژها، سورگوم اسپیدفید به طور معنی‌داری ضریب a کمتری نسبت به بقیه داشت، که دلیل آن را شاید بتوان اسید لاکتیک و کربوهیدرات محلول در آب باقیمانده‌ی کمتر در این سیلاژ بیان کرد (جدول ۵).

اسید لاکتیک باعث اسیدی کردن محیط سیلاژ و آزادسازی همی سلولز و در نتیجه شاید باعث افزایش ضریب a در دیگر سیلاژها شده باشد. کلمبینی و همکاران (۶) نشان دادند که سیلاژ ذرت دارای بخش a بالاتری نسبت به سیلاژ سورگوم علوفه‌ای است (۳۳/۱) در مقابل (۲۳/۷)، که مطابق با یافته‌های دیگر همین محقق (۷) است، این محقق یکی از دلایل آن را بالاتر بودن اسید لاکتیک در سیلاژ ذرت عنوان کرد، که مشاهدات آن‌ها منطبق با یافته‌های حاصل از ذرت و سورگوم اسپیدفید است.

نتیجه گیری

در مجموع، علوفه‌ی سورگوم اسپیدفید برای تهیه سیلاژ نامناسب‌تر بود و سیلاژهای سورگوم شیرین و پگاه در مطالعات آزمایشگاهی و کیسه‌های نایلونی قابل رقابت با سیلاژ ذرت بودند، اگرچه در شرایط تغذیه‌ی عملی هم می‌بایست مطالعه شوند.

تشکر و قدردانی

بدینوسیله از همکاری کارکنان آزمایشگاه‌ها و مزرعه تحقیقاتی دانشگاه صنعتی اصفهان، مزرعه تحقیقاتی دانشگاه اصفهان و مرکز تحقیقات و آموزش کشاورزی کمال تشکر و امتنان را داریم.

منابع

- 1- Almodares, A., M. R. Hadi, and H. Ahmadpour. 2008. Sorghum stem yield and soluble carbohydrate under phonological stages and salinity levels. *Afr. J. Biotech.* 7: 4051-4055.
- 2- Association of Official Analytical Chemists. 2002. Official Method of Analysis. 17th ed. AOAC. Arlington. VA.
- 3- Aydin. G., R. J. Grant, J. O. Orear. 1999. Brown midrib sorghum in diets for lactating dairy cows. *J. Dairy Sci.* 82: 2127-2135.
- 4- Beck. P. A., S. Hutchison, S. A. Gunter, T. C. Losi, C. B. Stewart, P. K. Capps, and J. M. Phillips. 2007. Chemical composition and in situ dry matter and fiber disappearance of sorghum × Sudangrass hybrids. *J. Anim. Sci.* 85: 545-555.
- 5- Buisse, J., and R. Merckx. 1993. An improved colorimetric method to quantify sugar content of plant tissue. *J. Exp. Bot.* 44: 1627-1629.
- 6- Colombini. S., G. Galassi, G. M. Crovetto, and L. Rapetti. 2009. Sorghum forage as an alternative to corn silage in dairy cows feeding. *J. Dairy Sci.* 92: E-Suppl.1
- 7- Colombini. S., L. Rapetti, D. Colombo, G. Galassi, and G.M. Crovetto. 2010. Brown midrib forage sorghum silage for the dairy cow: nutritive value and comparison with corn silage in the diet. *Italian J. Anim. Sci.* 9: 273-277.
- 8- Erdman, R. A., J. H. Vandersall, E. Russek, and G. Switalski. 1987. Simultaneous measures of rates of ruminal digestion and passage of feeds for prediction of ruminal nitrogen and dry matter digestion in lactating dairy cows. *J. Anim. Sci.* 64: 565-577.
- 9- Filya, I. 2003. The effect of *Lactobacillus buchneri* and *Lactobacillus plantarum* on the fermentation, Aerobic stability, and ruminal degradability of low dry matter corn and sorghum silages. *J. Dairy Sci.* 86: 3575-3581.
- 10- Grant, R. J., and S. G. Haddad. 1994. Brown midrib sorghum silage for midlactation dairy cows. *J. Dairy Sci.* 78: 1970-1980.
- 11- Lea, P. J., and B. J. Mifflin. 2011. Nitrogen assimilation and its relevance to crop improvement. *Ann. Plant. Rev.* 42: 1-40.
- 12- Madrid, J., A. Martinez, F. Hernandez, and M. Megies. 1999. A comparative study on the determination of lactic acid in silage juice by colorimetric, high-performance liquid chromatography and enzymatic methods. *J. Sci. Food Agric.* 79: 1722-1726.
- 13- McCorkle. D., D. Hanselka, B. Bean, T. McCollum, S. Amosson, S. Klose, and M. Waller. 2007. The economic benefits of sorghum silage as an alternative crop. .MKT-3557L 06/07. AgriLife Extension, Texas A&M System. Available at: <http://varietytesting.tamu.edu>
- 14- Miron. J., E. Zuckerman, G. Adin, R. Solomon, E. shoshani, M. Nikbachat, E. yousef, A. Zenou, Z. Weinberg, Y. Chen, I. Halachmi, and D. B. Ghedalia. 2007. Comparison of two forage sorghum varieties with corn and effect of feeding their silage on eating behavior and lactation performance of dairy cow. *J. Anim. Feed Sci. Technol.* 139: 23-39.
- 15- Miron, J., Z. Ephraim, S. Dgnit, and A. Gabriel. 2005. yield, composition, in vitro digestibility of new forage sorghum varieties and their ensilage characteristics. *Anim. Feed Sci. Technol.* 120: 17-32.
- 16- Muck, R. E. 1990. Dry matter level effects on alfalfa silage quality, fermentation products and starch hydrolysis. *Trans. ASAE* 33: 373.
- 17- Newman, Y., J. Erickson, W. Vermerris, and D. Wrigh. 2010. Forage sorghum (sorghum bicolor): overview and management. Florida cooperative extension service. Available at: <http://edis.ifas.ufl.edu>.
- 18- Ørskov, E. R., and I. McDonald. 1979. The estimation of protein degradability in the rumen from incubation measurement weighted according to rate of passage. *J. Agric. Sci.* 92: 499-503.
- 19- Pahlow, G., R. E. Muck, F. driehuis, S. oude. Elferink, and S. F. Spoelstra. 2003. Microbiogy of ensilaging. In D. R. Buxton, R. E. Muck, J. H. Harrison (Eds.), silage science and technology (pp. 31-93). Madison, WI: American Society of Agronomy.
- 20- Pedersen, F., F. A. Haskinsy, H. J. Gorzz, and R. Britton. 1983. Variability for Traits Used to Estimate Silage Quality in Forage Sorghum Hybrids. *J. Crop Sci.* 23: 376-379.
- 21- Pirmohammadi. R., Y. Rouzbehan, K. Rezayazdi, and M. Zahedifar. 2006. Chemical composition, digestibility

- and in situ degradability of dried and ensiled apple pomace and maize silage. *J. Small. Rum. Res.* 66: 150-155.
- 22- Playne, M. J. 1985. Determination of ethanol, volatile fatty acids, lactic and succinic acids in fermentation liquids by gas chromatography. *J. Sci. Food Agric.* 36: 638-644.
- 23- Playne, M. J., and P. McDonald. 1966. The buffering constituents of herbage and of silage. *J. Sci. Feed Agric.* 17: 264-268.
- 24- Pys, J. K., A. Karpowicz, and A. szalata. 2010. The effect of harvest date and additives on chemical composition and aerobic stability of sorghum silage. *Slovak. J. Anim. Sci.* 43: 187-194.
- 25- SAS Users Guide: Statistics, Version 9.1 Edition. 2003. SAS Inst., Inc., Cary, NC.
- 26- Seglar, B. 2003. Fermentation analysis and silage quality testing, *Global agronomy and nutritional science*. Available at: www.cvm.umu.edu/dairy/prod/22260.pdf.
- 27- Tjandraatmadja, M., B. W. Norton, and I. C. Macrae. 1991. Fermentation patterns of forage sorghum ensiled under different environmental conditions. *World. J. Microbiol. Biotechnol.* 7: 206-218.
- 28- Van Soest, P. J., J. B. Robertson, and B. A. Lewis. 1991. Method for dietary fiber, neutral detergent fiber, and nonstarch polysaccharides in relation to animal nutrition. *J. Dairy Sci.* 74: 3583-3597.
- 29- Vanzant, E. S., R. C. Coehran, and E. C. Titgemeyer. 1998. Standardization of in situ techniques for ruminant feedstuff evaluation. *J. Anim. Sci.* 76: 2717-2729.
- 30- Ward, J. D., D. D. Redfearn, M. E. McCormick, and G. J. Cuomo. 2001. Chemical composition, ensiling characteristic, and apparent digestibility of summer annual forages in subtropical double cropping system with annual ryegrass. *J. Dairy Sci.* 84: 177-182.
- 31- Zhao Y. L., A. Dolat, Y. Steinberger, X Wang, A. osman, and G. H. Xie. 2009. Biomass yield and changes in chemical composition of sweet sorghum cultivars grown for biofuel . *J. Field Crop Sci.* 111: 55-64.